

Kwaliteit als kompas:

Alulack navigeert door uitdagende marktomstandigheden naar een duurzame toekomst

i Alulack - Xavier Michiels
AD International - Roland Van Meer

De marktomstandigheden blijven uitdagend voor poedercoatbedrijven zoals Alulack. Het is lastig om gekwalificeerd personeel te werven en de bouwsector staat nog steeds onder druk. Des te belangrijker is het om de focus te houden op kwaliteitscontrole en ervoor te zorgen dat onder andere de dagelijkse inspecties goed blijven verlopen. De chemische voorbehandeling is als een fundering voor een huis: het draagt sterk bij aan de eindkwaliteit van het te coaten product. Om met deze uitdagingen om te gaan, zet Alulack automatisering in waar mogelijk. Daarnaast leiden ervaren operators nieuwe medewerkers op via een uitgebreid opleidingsplan met veel vakgerichte training en begeleiding on-the-job. Gedelegeerd bestuurder Xavier Michiels zegt hierover: "Mensen worden zo opgeleid dat sturing en controle van het proces een tweede natuur voor hen wordt. Dat borgt de kwaliteit vanaf de basis." Ook de ondersteuning van AD Chemicals is van groot belang. Zij dragen regelmatig bij met technische expertise en laboratoriumanalyses om de hoogste kwaliteit te waarborgen, variërend van badanalyses tot corrosietesten.

CORROSIEBESCHERMING OP GERECYCLED ALUMINIUM

Een probleem is bepalen hoeveel gerecycled aluminium momenteel in de te verwerken legeringen wordt gebruikt. Als loonlakker staat Alulack klaar om deze uitdaging aan te gaan. Steeds meer aluminium komt vanuit verschillende bronnen de markt op, waarbij sommige wereldwijde producenten soms minder aandacht besteden aan de kwaliteit. Cleaner 602 van AD Chemicals biedt hiervoor de oplossing. Hiermee kan gerecycled aluminium effectief worden voorbehandeld, zodat vergelijkbare resultaten behaald worden als op primair aluminium. De optimalisatie van het beitsproces met Cleaner 602 verbetert zowel de corrosiebescherming als de lakhechting, en vermindert het chemisch verbruik en afval. Xavier Michiels zegt hierover: "Deze stap combineert duurzaamheid, kwaliteit en efficiëntie, waardoor we klaar zijn voor een toekomst met meer gerecycled aluminium."

DECENNIALANGE ERVARING IN CHROOMVRIJE VOORBEHANDELING

Sinds 2003 introduceert AD Chemicals chroom(VI)-vrije technieken op de markt. PreCoat Cr Free blijft één van de best presterende producten voor chemische voorbehandeling van aluminium. Net als Alulack legt AD de lat altijd hoog: niet 1000 uur, maar minimaal 3000 uur corrosiebescherming is het uitgangspunt. Dit is belangrijk voor Alulack om de Qualicoat Seaside-kwaliteit te kunnen leveren. Zie foto's voor een impressie van de kwaliteit.

KWALITEIT EN VRAGEN VANUIT HET PERSPECTIEF VAN DE EINDKLANT

Klanten beschouwen hoge kwaliteit vaak als vanzelfsprekend. In de praktijk zien we echter dat architecten niet altijd vragen om een Qualicoat-certificering, terwijl juist de prestaties in de praktijk doorslaggevend



Foto: kwaliteitscontrole

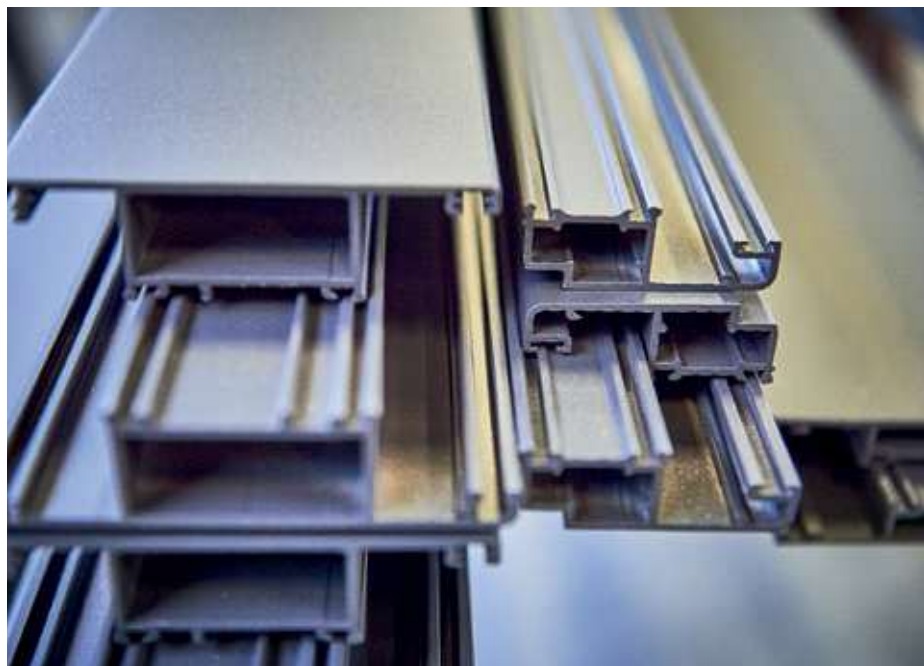
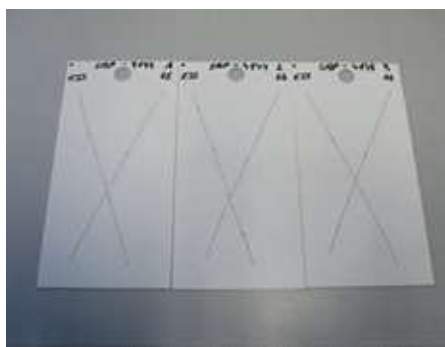


Foto: Diverse types profielen



Samples Precoat Cr-free after testing RAL010



Foto: Testresultaten PreCoat CR Free na 3000 uur zoutspoeitest

zijn, aldus Xavier Michiels. Kwaliteit wordt onder andere bereikt door het gebruik

van een dompelproces, dat zorgt voor het juiste aanbrengen van de conversiecoating aan de binnenkant van kokers en profielen. Dit proces vergt soms meer manuren, maar de toegevoegde waarde voor de markt is onmiskenbaar. Alulack bedient dan ook al jarenlang een vast klantenbestand met een uitstekend track record op kwaliteitsgebied. Hoewel de sector "een kleine wereld blijft" zal Alulack altijd openstaan voor uitbreiding van hun klantenportefeuille.

WAT BRENGT DE TOEKOMST?

Gezien de diverse ontwikkelingen op het gebied van materialen en coatings is de samenwerking tussen chemieleverancier en applicateur van cruciaal belang. Alulack weet inmiddels dat het advies van AD Chemicals hierbij een belangrijke rol speelt. AD ondersteunt haar klanten met technische kennis en helpt hen om te voldoen aan toekomstige milieueisen, onder andere in het kader van de Green Deal

en CO₂-reductie. Doorontwikkeling blijft essentieel, uiteraard in overeenstemming met de principes van de Qualicoat-certificering. Het Qualicoat-gedachtegoed is diep verankerd in het DNA en de cultuur van Alulack, aldus Xavier. Voor de industrie in de Benelux en EU als geheel is het belangrijk om concurrerend te blijven. Daarom is ketensamenwerking noodzakelijk om stappen richting procesverbetering te zetten, aldus Roland van Meer, Sales Director van AD Chemicals. "Volg de golven van de markt en industrie," concludeert hij.



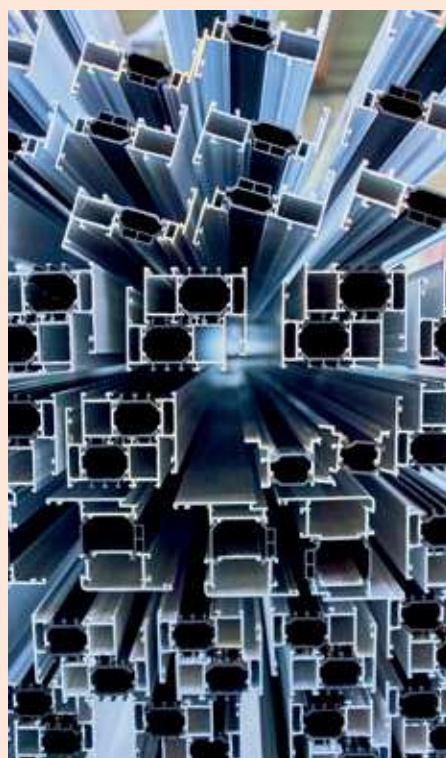
Foto: Roland van Meer en Xavier Michiels kijken positief naar de toekomst

La qualité comme boussole :

Alulack navigue dans des conditions de marché difficiles vers un avenir durable

i Alulack - Xavier Michiels
AD International - Roland Van Meer

Les conditions du marché restent difficiles pour les entreprises de revêtement en poudre telles qu'Alulack. Il est difficile de recruter du personnel qualifié et le secteur de la construction est toujours sous pression. Il est d'autant plus important de maintenir l'accent sur le contrôle qualité et de veiller, entre autres, au bon déroulement des inspections quotidiennes. Le prétraitement chimique est comparable aux fondations d'une maison : il contribue de manière significative à la qualité finale du produit à revêtir. Pour relever ces défis, Alulack utilise l'automatisation lorsque cela est possible. En outre, des opérateurs expérimentés forment les nouveaux employés grâce à un plan de formation approfondi comprenant de nombreuses formations professionnelles et un accompagnement sur le terrain. L'administrateur délégué Xavier Michiels déclare : « Les gens sont formés de telle manière que diri-



ger et contrôler le processus devient pour eux une seconde nature. Cela garantit la qualité à partir de la base. Le soutien d'AD Chemicals est également d'une grande importance. Ils apportent régulièrement leur expertise technique et leurs analyses en laboratoire pour garantir la plus haute qualité, allant des analyses des bains aux tests de corrosion.

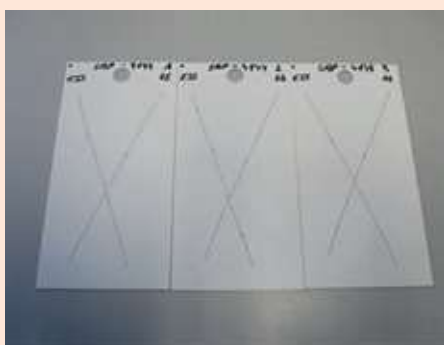
PROTECTION CONTRE LA CORROSION SUR L'ALUMINIUM RECYCLÉ

Il est difficile de dire quelle quantité d'aluminium recyclé est utilisé dans les alliages à traiter et c'est un gros problème. De plus en plus d'aluminium arrive sur le marché à partir de différentes sources, et producteurs mondiaux quelques fois moins soucieux sur la qualité. Le Cleaner 602 d'AD

Chemicals offre la solution à ce problème. Cela permet à l'aluminium recyclé d'être prétraité efficacement, de sorte que des résultats comparables à ceux de l'aluminium primaire soient obtenus. L'optimisation du processus de décapage avec le Cleaner 602 améliore à la fois la protection contre la corrosion et l'adhérence de la peinture, et réduit la consommation de produits chimiques et les déchets. Xavier Michiels déclare : « Cette étape allie durabilité, qualité et efficacité, nous préparant pour un avenir avec davantage d'aluminium recyclé. »

DES DÉCENNIES D'EXPÉRIENCE DANS LE PRÉTRAITEMENT SANS CHROME

Alulack utilise PreCoat CR Free certifié QUALICOAT pour le revêtement de conversion depuis des années. Depuis 2003, AD Chemicals introduit sur le marché des techniques sans chrome (VI). PreCoat CR Free reste l'un des produits les plus performants pour le prétraitement chimique de l'aluminium. Tout comme Alulack, AD place toujours la barre haute : le point de départ n'est pas 1000 heures, mais au moins 3000 heures de protection contre la corrosion. Ceci est important pour qu'Alulack puisse offrir la qualité Qualicoat Seaside.



Samples Precoat Cr-free after testing RAL0010



Photo: Résultat de test PreCoat CR Free après 3000 heures de brouillard salin



Photo: Différents types profilés

QUALITÉ ET QUESTIONS DU POINT DE VUE DU CLIENT FINAL

Les clients tiennent souvent la qualité élevée pour acquise. Dans la pratique, on constate cependant que les architectes ne demandent pas toujours la certification Qualicoat, alors que le processus de fabrication dans la pratique est déterminant, précise Xavier Michiels.

La qualité est obtenue, entre autres, grâce à un processus de trempage qui garantit l'application correcte du revêtement de conversion à l'intérieur des tubes et des profilés. Ce processus nécessite parfois plus d'heures de travail, mais la valeur ajoutée pour le marché est indéniable. Alulack est au service d'une clientèle permanente depuis des années avec un excellent historique dans le domaine de la qualité. Même si le secteur « reste un petit monde », Alulack sera toujours ouvert à l'élargissement de son portefeuille de clients.

QUE NOUS RÉSERVE L'AVENIR ?

Compte tenu des diverses évolutions dans le domaine des matériaux et des revêtements, la coopération entre le fournisseur de produits chimiques et l'applicateur est cruciale. Alulack sait désormais que les conseils d'AD Chemicals jouent un rôle

important à cet égard. AD accompagne ses clients avec ses connaissances techniques et les aide à répondre aux futures exigences environnementales, notamment dans le cadre du Green Deal et de la réduction des émissions de CO₂. Un développement ultérieur reste indispensable, bien entendu dans le respect des principes de la certification Qualicoat. La philosophie Qualicoat est profondément ancrée dans l'ADN et la culture d'Alulack, déclare Xavier. Il est important que l'industrie du Benelux et de l'UE dans son ensemble reste compétitive. C'est pourquoi une collaboration en chaîne est nécessaire pour prendre des mesures en vue d'améliorer les processus, selon Roland van Meer, directeur commercial d'AD Chemicals. « Suivez les vagues du marché et de l'industrie », conclut-il.



Photo: Roland van Meer et Xavier Michiels regarde vers un avenir positif